

省エネ革命は、クレモナから。



省エネコスト半減！？

エコシャイン



40W 2本組のグロー式又はラビット式蛍光灯の照明器具を、高効率な反射板エコシャインとインバータ方式のHf管32W 1本の照明器具に交換する事により、照度が今まで以上に向上し、消費電力をおよそ半分にまで下げる事の出来る超省エネ照明器具です。

酸化チタン層を触媒とし、光が当たることにより汚れや有機物質を分解除去します。この事により反射板はランプ交換時に簡単な水拭き掃除で元の輝きを取り戻します。(光触媒反応)

エコシャイン ISO 14001支援機器
(特許出願中)

※「エコシャイン」は、株式会社クレモナの登録商標です。(出願中)



●インバーター式の蛍光灯について

インバーター式の蛍光灯では商用電源の交流のままではなく、内部で独自の高い交流を作り出して蛍光管に与えているのでたいへん効率が良く、更に商用電源よりも高い周波数をもちいるので従来のような「ちらつき」や古くなるとする安定器からの不快なビビリ音等もない、人にやさしい照明器具です。なお、入力電圧は100~240Vワイドレンジとなっています。

施工前



・40W×2本=実質消費電力約90W

施工後



・32W×1本=実質消費電力約45W
・照度約30~40%向上

施工例

●照明器具の安全性について

弊社では、品質や安全保証並びにアフターメンテを含めた信頼性と安心感からインバータ機器やランプ類は大手メーカーもしくは専門メーカーのものをお奨めしております。それぞれの特徴を理解し、その中からお客様ニーズに合ったものを選択してご提案申し上げる所存です。



CREMONA

「エコシャイン」の特徴

- ①H f 型蛍光灯と高効率反射板による新型蛍光灯であり、これを導入する事により照明に掛かる消費電力のコストを大幅に削減出来る製品です。
- ②蛍光灯の本数が半分になり、ランプの交換等に掛かる経費や手間が大幅に削減できます。
- ③反射板に光触媒である酸化チタンを使用しているため、一般的な汚れは水拭き等簡単な清掃で元の輝きを取り戻せ、維持管理も楽です。
- ④グロー式やラビット式の業務用蛍光灯を2灯式インバータ器具に交換しますと相当のコスト高となります。
※高効率反射板が無いと2灯式を1灯式にただけでは照度が足りなくなります。

地球環境にやさしい



省エネ試算表 (コストダウン)

エコシャインの省エネ試算例

【工場状況】：ラビット式40W 2灯用蛍光灯500台を
エコシャインH f 32W 1灯用へ更新
照明使用時間20時間/日、操業日数300日/年
電力単価は高圧業務用電力契約の平均単価使用

現状使用電力量：90W×500台×20時間×300日/年=270,000kWh
電気料金：12円/kWh（基本料換算含む）×270,000=3,240,000円/年
更新後の電力量：45W×500台×20時間×300日/年=135,000kWh
電気料金：12円/kWh（基本料換算含む）×135,000=1,620,000円/年
削減電力量：135,000kWh

二酸化炭素：48,600kg
排出削減量
削減金額：1,620,000円/年

※年間照明電力総量
(270,000kWh/年)



クレモナのソリューションビジネス

●コンサルティング

現場の様々な状況に個別対応するクレモナのプロフェッショナル・コンサルティングにより貴社の施設に最適・最大のコストメリットをご提供します。

●試採用のご提案

競合他社と比較しても、コスト削減や導入コスト、照度などを含めた製品の優位性を持っておりますが、最終的には現場に並べて比較していただくのが最良の方法だと考えております。



エコシャイン

お問い合わせは

天井用水銀灯照明器具

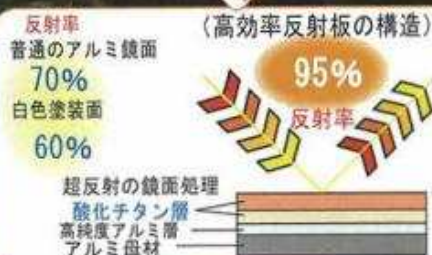
省エネ革命は、クレモナから。

大幅な省エネ・コスト削減を実現します！

ECOBRITER
エコブライター®
登録商標第4684210号
特許出願中

高効率反射板採用

酸化チタン層を触媒とし、光が当たることにより汚れや有機物質を分解除去します。この事により反射板はランプ交換時に簡単な水拭き掃除で元の輝きを取り戻します。(光触媒反応)



高効率高天井用反射板シェード「エコブライター」とは

- 驚異的な高効率と独自の形状で大幅な省エネ
95%という驚異的な反射率の特殊素材を採用。更に、独自の形状で従来型反射板に較べて1.5~2倍の明るさが得られ、低ワットのランプに交換可能。ランニングコストの大幅削減=省エネを達成します。
- 吊り具交換不要、シェード交換のみ
現在お使いの照明器具は交換不要。シェード交換だけで、電灯の増設なしに照度アップ・演色性改善などの照明環境向上を実現します。
- 高耐久性・高メンテナンス性
表面に触媒効果を持つ酸化物をコーティングし、高耐久性・高メンテナンス性を実現。通常のお手入れで、長期に渡って高反射率をキープ。明るく快適な施設環境と優れた経済性を両立します。
- 導入事例



S社 工場殿



Y社 工場殿



三つの宣言
CREMONA

- ① お客様にご満足頂ける本物の商品をお届けします。
- ② 独自性にこだわり、自信を持って効果をご提案致します。
- ③ 照明器具という得意な分野に特化した専門企業を目指します。

「エコライター」のバリエーション

エコライターのラインアップは、反射板のタイプと対応天井高の違いにより計3種類。また、防水型の投光機も現場の状況に応じて3タイプ用意しております。エコライターは多様な環境下でランプワット数の大幅ダウンを実現できるのです。既存シェードを利用したカスタムメイドにも対応可能。あなたの施設に最適なイルミネーション・プランをご提案します。

高天井タイプ



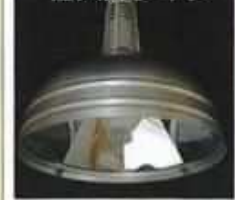
CE-Oフラットタイプ
均一な反射光が得られる高天井対応のフラットタイプ

高天井タイプ



CE-8 8角形タイプ
複雑な反射光が得られる高天井対応の8角形タイプ

低天井タイプ



CE-6S 6角形広角タイプ
6m以下の低い天井高でお使いいただく6角形広角タイプ



投光機
防水型3タイプ

コストダウン試算表

水銀灯(エコライター)の実例

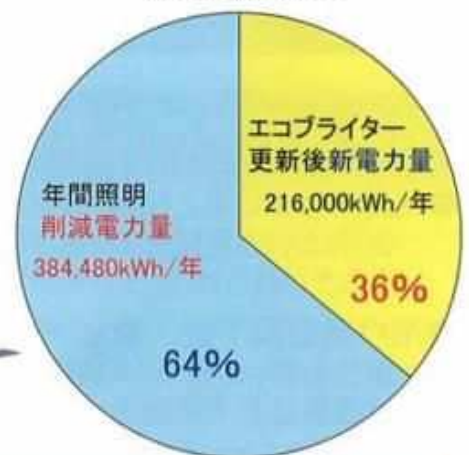
【某工場状況】 高圧ナトリウムランプ660W 100台を
※食品関連 エコライター&エコセラランプ230Wへ更新
照明使用時間24時間/日、操業日数360日/年
電力単価は高圧業務用電力契約の平均単価使用

現状使用電力量：695W×100台×24時間×360日/年=600,480kWh
電気料金：12円/kWh（基本料換算含む）×600,480=7,205,760円/年
更新後の電力量：250W×100台×24時間×360日/年=216,000kWh
電気料金：12円/kWh（基本料換算含む）×216,000=2,592,000円/年
削減電力量：**384,480kWh**

二酸化炭素：138,413kg
排出削減量
削減金額：4,613,760円/年

※エコライターにより明るさをキープしたまま64%もの省エネ効果です。更に消色性も改善されました。

年間照明電力総量
(600,480kWh/年)



クレモナのソリューションビジネス

●コンサルティング

現場の様々な状況に個別対応するクレモナのプロフェッショナル・コンサルティングにより貴社の施設に最適・最大のコストメリットをご提供します。

●試採用のご提案

競合他社と比較しても、コスト削減や導入コスト、照度などを含めた製品の優位性を持っておりますが、最終的には現場に並べて比較していただくのが最良の方法だと考えております。

●照明器具の安全性について

弊社では、品質や安全保証並びにアフターメンテを含めた信頼性と安心感から安定器やランプ類は大手メーカーもしくは専門メーカーのものをお奨めしております。それぞれの特徴を理解し、その中からお客様ニーズに合ったものを選択してご提案申し上げる所存です。



お問い合わせは